



原稿入稿方法：次の2通りのいずれかをお願いします

< パネル仕様 / サイズ：B2 (ヨコ 515× タテ 728mm) >

1. 手書き原稿入稿の場合 / デザイン・レイアウトは工業部会に一任となります

(1) 別紙の申込み用紙に記入か、またはデータにして送付をお願いします。

◎パネル記載事項

・会社情報 ・営業案内 ・設備 ・製品

※入稿は、メール・FAXまたは、持参にてお願いします。

(2) 写真に関しましては、プリント・データ (.jpg) どちらでも結構です。

・社屋、設備機器、製品など

※入稿は、メールまたは、持参にてお願いします。

2. データ入稿の場合 / 御社のオリジナルパネルができます

(1) 御社作成データ支給により、デザイン・レイアウト・記載内容は、自由です。

(2) 作成データのアプリケーションについて

① イラストレータの場合……バージョンは「CS5」以前で、アウトライン済データを。

② ワード・エクセルの場合……バージョンは「2010」以前で、特殊フォント使用の場合はそのフォントフォルダも添付してください。

※どちらの場合も、B2 サイズで作成し、写真等を貼り込む時は、画像解像度に注意してください。

※上記アプリケーション以外は、受け付ける事はできません。ご了承ください。

△お任せレイアウト例▽

## (有)英製作所

### ①. 会社概要

資本金 …1,000万円  
従業員 …20人  
役員 …代表取締役工場長 / 高橋 章  
事業内容…CNC自動旋盤による精密部品加工  
およびポンプ組立て  
所在地 …鎌ヶ谷市くぬぎ山 1-10-8  
☎ 047-385-3211 fax 047-385-8382

### ②. 沿革

1964年 鎌ヶ谷市深野にて創業  
1967年 市内北郡に転居移転  
1972年 業務機シフトの製作を事業化  
1975年 現在地へ移転拡張  
1979年 法人化  
1980年 CNC自動旋盤を導入  
シフトの量産化を実現  
1985年 委託組立てを事業化  
2005年 工場増設

### ③. 製品説明

<材料>  
量産向けにPAA材を使用しています。  
・鉄系材料  
・ステンレス  
・アルミ  
・真鍮  
外径：2.5mm～32mm  
長さ：2.5m

<製造工程>  
・PAA材料からの連続加工を実現するため、主軸移動型CNC自動旋盤を主力に採用しています。  
・自動給材システムにより連続無人運転を実現しています。  
・製品の強度のための熱処理、表面処理などを施します。  
・特に精密加工が要求される製品には研削加工によりミクロン単位の加工が可能です。



### ④. 工程：受注から製品出荷までの流れ



## 原稿入稿先

鎌ヶ谷市商工会

(担当 / 伊草)

メールアドレス

kama10@kamagaya.or.jp

FAX 047-442-1493

※パネルの所有は工業部会で、  
使用目的は、公共施設での部会PR等です。

鎌ヶ谷市商工会 工業部会